

KRONES Pressant Universal

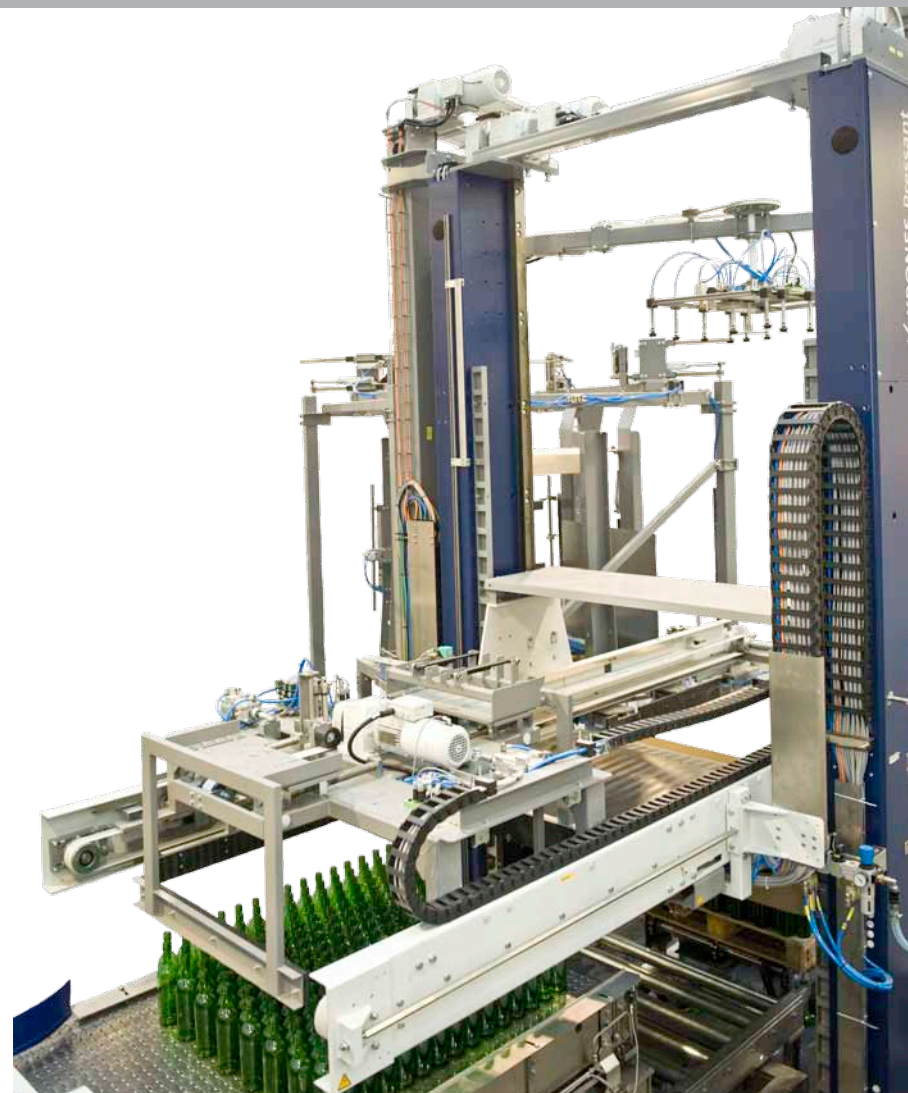
La despaletizadora de envases por empuje



Con toda suavidad

KRONES Pressant Universal

La Pressant Universal se utiliza siempre cuando se deben despaletizar latas y envases de vidrio o de plástico. Para que no les suceda nada a los productos, la despaletizadora de envases por empuje obra con toda suavidad. Esto es posible gracias a sus accionamientos posicionadores que protegen tanto los productos como la máquina. Debido a su construcción modular, la Pressant puede ajustarse exactamente al rendimiento y al layout de su línea. Y como la columna elevadora está equipada con contrapesos, la despaletizadora de envases por empuje necesita solamente muy poca energía, un argumento “de peso” para utilizar la Pressant.

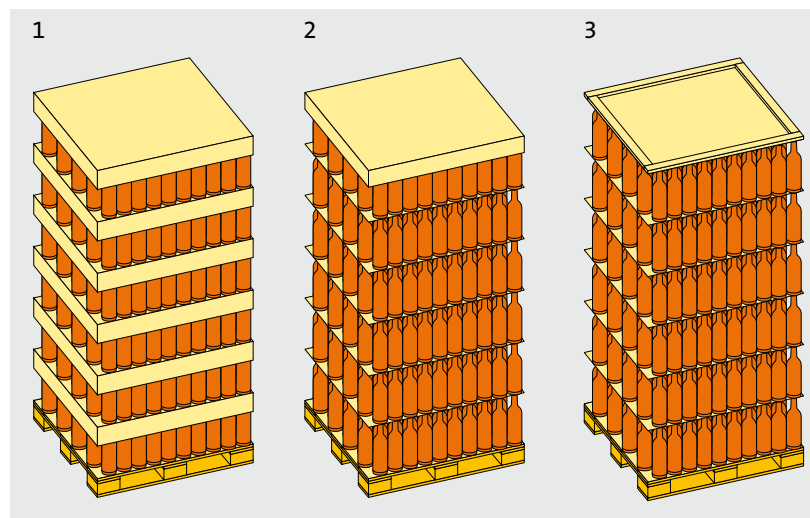


Principio de funcionamiento

Una vez retirado el seguro, los palets se conducen dentro de la máquina. Un sensor palpador mide la altura real de la capa superior respectiva. Considerando posibles tolerancias entre los envases, para cada capa se determina nuevamente el punto de parada óptimo cada vez. El carro de empuje se posiciona encima de la capa mientras que la carga del palet se estabiliza centrando la segunda capa desde arriba. A continuación, el carro de empuje sujeta la capa superior por los cuatro lados. La Pressant 1N la empuja sobre una placa intermedia, mientras que la Pressant 1A la deja en la mesa de salida de envases. Las placas intercaladas, las bandejas invertidas y los marcos estabilizadores se toman y eliminan mediante un dispositivo extractor.

Campo de aplicación

Despaletización de latas, envases de vidrio y PET



La despaletizadora de envases por empuje procesa palets con bandejas invertidas o con placas intercaladas planas de papel o de plástico.

- 1 Palet con bandejas invertidas
- 2 Palet con placas intercaladas y bandeja invertida
- 3 Palet con placas intercaladas y marco estabilizador

Gama de rendimientos

Modelo	Campo de trabajo*	Rendimiento Capas por hora	Envases Diámetro (mm)	Altura (mm)	Tamaños de palets** l x an x al (mm)
1N	PET/bandejas invertidas	150	50 – 130	100 – 350	1.200 x 800 x 145 1.200 x 1.000 x 166
1N	Vidrio/placa intercalada	180			1.250 x 1.180 x 130 1.420 x 1.120 x 115
1A	PET/placa intercalada	240			
1A	Vidrio/placa intercalada	300			
1A	Lata/placa intercalada	400			

* Los rendimientos de la máquina dependen de los tipos de envases y de los medios auxiliares de embalaje.

** Tamaños especiales de palets sobre demanda

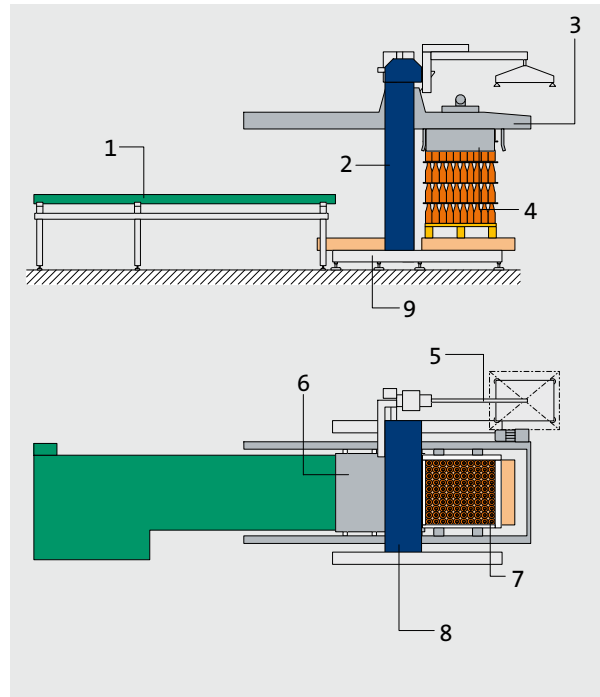
Pressant Universal 1N

Datos e información técnica

KRONES Pressant Universal

Características de construcción

- Construcción modular
- Mando lógico programable (Siemens/Allen Bradley)
- Mecanismo elevador con contrapesos
- Accionamiento del mecanismo elevador y del carro de empuje mediante motores regulados por frecuencia y correas dentadas sin mantenimiento
- Protección contra choques en el mecanismo elevador
- Rodamientos lubricados de por vida
- Guías lineales fácilmente cambiables en el mecanismo elevador y en la estación de empuje
- Estación de despaletización por empuje ajustable en altura
- Ajuste automático del centrado de las capas en el carro de empuje
- Mesa de salida de envases en el nivel medio o el superior



- 1 Mesa de salida de envases
- 2 Columna
- 3 Estación de empuje móvil con cabezal de agarre integrado para placas intercaladas
- 4 Centrado inferior de capas
- 5 Dispositivo extractor de placas intercaladas
- 6 Placa intermedia
- 7 Carro de empuje con centrado
- 8 Mecanismo elevador
- 9 Marco de fondo

Equipo suplementario

- Ajuste automático del guiado en la estación de despaletización por empuje
- Seguro automático contra caídas del mecanismo elevador
- Dispositivo extractor de placas intercaladas, instalado en la estación de despaletización o en la mesa de salida de envases
- Almacenes para placas intercaladas, bandejas invertidas y palets
- Conexión con el sistema de registro de los datos de la producción
- Lubricación centralizada
- Cabezal de agarre combinado para la extracción de los marcos estabilizadores, las placas intercaladas y los palets
- Dispositivo de corte para las bandejas invertidas encima del almacén intermedio



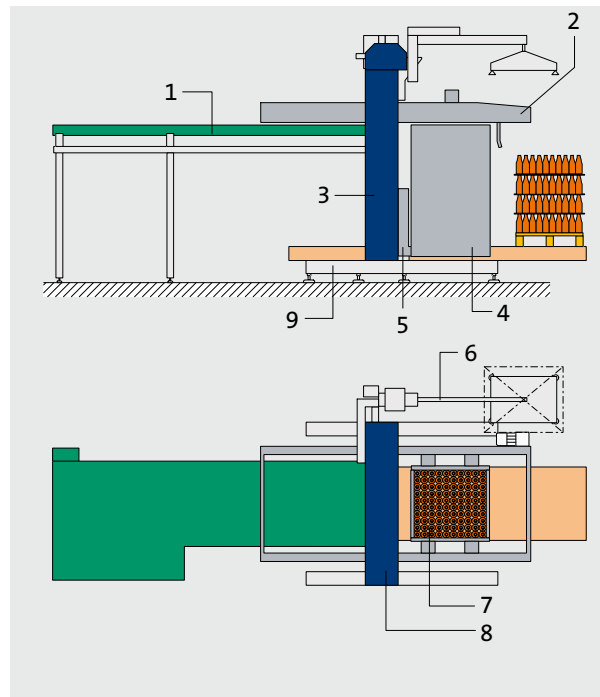
Pressant Universal 1A

Datos e información técnica

KRONES Pressant Universal

Características de construcción

- Construcción modular
- Mando lógico programable (Siemens/Allen Bradley)
- Mecanismo elevador con contrapesos
- Accionamiento del mecanismo elevador y del carro de empuje mediante accionamientos posicionadores y correas dentadas sin mantenimiento
- Centrado por 3 lados para la pila de palets
- Protección contra choques en el mecanismo elevador
- Rodamientos lubricados de por vida
- Guías lineales fácilmente cambiables en el mecanismo elevador y en la estación de empuje
- Dispositivo elevador de palets
- Ajuste automático del centrado de las capas en el carro de empuje
- Salida de envases en el nivel superior



- 1 Mesa de salida de envases
- 2 Estación de empuje estacionaria con cabezal de agarre integrado para placas intercaladas
- 3 Columna
- 4 Unidad de centrado de la pila por 3 lados
- 5 Unidad elevadora de palets
- 6 Dispositivo para la aplicación de placas intercaladas
- 7 Carro de empuje con centrado por los cuatro lados
- 8 Mecanismo elevador
- 9 Marco de fondo

Equipo suplementario

- Puertas automáticas para la protección del cuarto lado del palet
- Ajuste automático del guiado en la estación de despaletización por empuje
- Seguro automático contra caídas del mecanismo elevador
- Dispositivo extractor de placas intercaladas, instalado en la estación de despaletización o en la mesa de salida de envases
- Almacenes para placas intercaladas, bandejas invertidas y palets
- Conexión con el sistema de registro de los datos de la producción
- Lubricación centralizada
- Cabezal de agarre combinado para la extracción de los marcos estabilizadores, las placas intercaladas y los palets



Pressant Universal 1N y 1A

Datos e información técnica

KRONES Pressant Universal

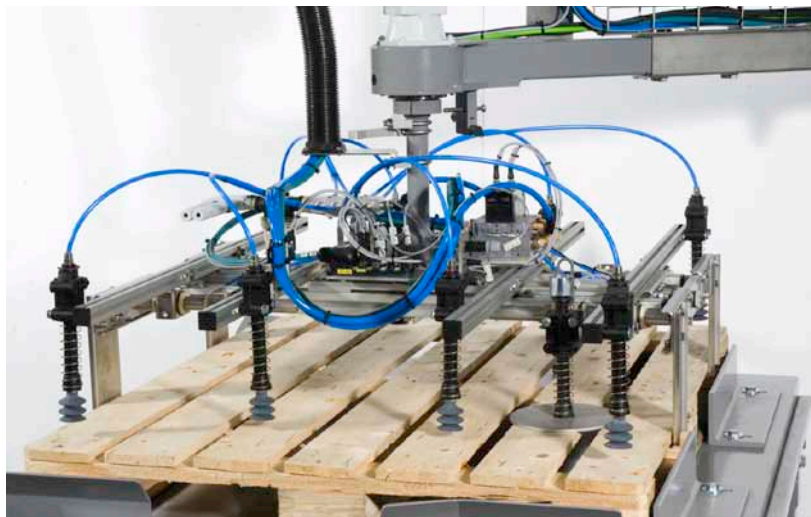
Estación de empuje

- Sensor palpador para determinar la capa superior respectiva
- Centrado de la capa por los cuatro lados y entrega sobre una placa intercalada o la mesa de salida de envases
- Seguro suplementario de las capas inferiores durante el proceso de empuje mediante unidad de agarre neumática para las placas intercaladas



Dispositivo extractor de placas intercaladas

- Posicionado en la columna, en la mesa de salida de envases o colocado por separado
- Cabezal de agarre para el tratamiento de placas intercaladas
- Opcional: Cabezal de agarre combinado para la extracción de los marcos estabilizadores, las placas intercaladas y los palets



Mesa de salida de envases

- Ejecución con cadena de eslabones para envases de vidrio
- Banda modular de plástico para el tratamiento de botellas de plástico y latas
- Ejecución según el rendimiento con diferentes longitudes
- Salida de los envases con ejecución en paralelo o con un ángulo de 90°

Pressant Universal 1N y 1A

Operación y cambio de formato

KRONES Pressant Universal

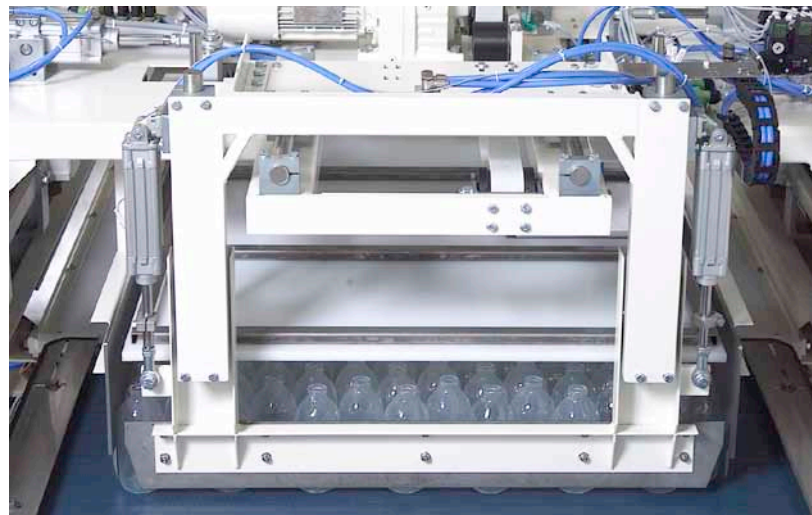
Manejo

- Pupitre de mando por separado con pantalla táctil
- Representación de los datos operacionales, funciones de manejo, indicación gráfica de estado, mensajes de incidentes, textos de ayuda y herramientas de diagnóstico
- Representación en el idioma del país seleccionado



Cambio de formato

- En el caso de cambios de formato el nuevo programa es llamado mediante la pantalla táctil.
- Los elementos de guiado de la estación de despaletización por empuje se pueden adaptar con pocas manipulaciones al nuevo formato.
- En el caso de frecuentes cambios de producto se recomienda el empleo de un ajuste automático del guiado que existe opcionalmente en una versión motorizada o neumática.



Ventajas

■ Construcción modular

La Pressant puede ajustarse individualmente a la gama de rendimientos necesarios, al espacio disponible y a los productos procesados.

■ Funcionamiento protector

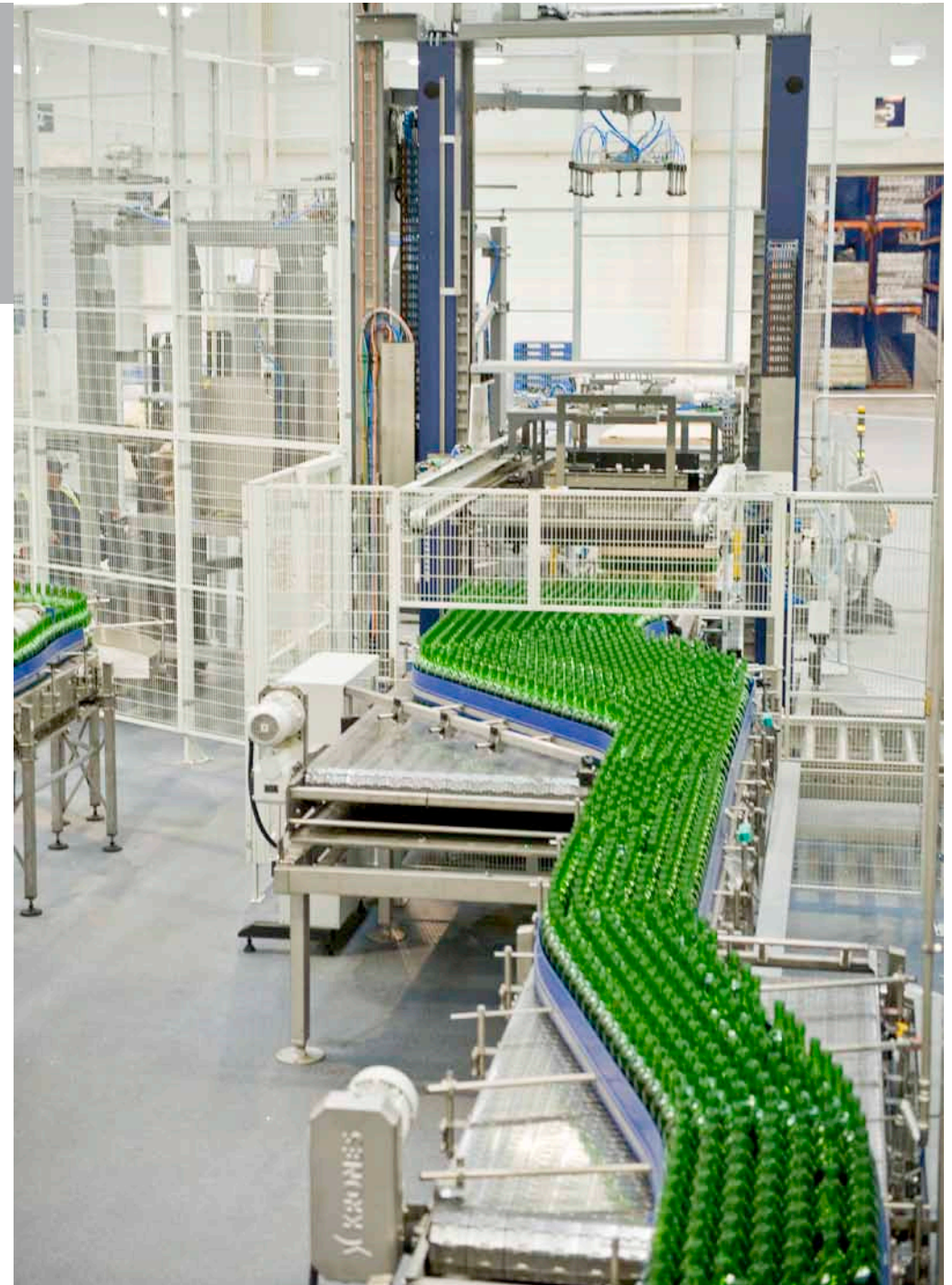
Durante la operación, los accionamientos regulados por frecuencia protegen los productos y la máquina.

■ Reducido consumo de energía

Ya que la columna elevadora contiene contrapesos, la Pressant necesita poca energía.

■ Mantenimiento sencillo

Los rodamientos lubricados de por vida y las correas dentadas resistentes al desgaste reducen los trabajos de mantenimiento a un mínimo.



KRONES Pressant Universal

Contacto

- Visita de un asesor personal
 Otro material para informarse

- Señor Señora

Nombre
Apellidos
Empresa
Calle, número C.P. Localidad
País
Teléfono
E-Mail
Interlocutor en KRONES (si se conoce)

[▶ Enviar por E-Mail](#)



LCS Lifecycle Service

Cada empresa y cada ubicación son únicas. Mediante una acertada selección entre los productos que forman la oferta de LCS Services y de LCS Parts + Software Ustedes reciben exactamente las prestaciones que necesitan. Y además se sirven de nuestros extensos conocimientos adquiridos durante la operación de líneas de producción de bebidas y alimentos, pero también de los sectores industriales cosmético, químico y farmacéutico.

[▶ más ...](#)

KRONES AG
Böhrmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Alemania

Teléfono +49 9401 70-0
Telefax +49 9401 70-2488
E-Mail info@krones.com
Internet www.krones.com



Total Cost of Ownership (costo total de la propiedad)

El cliente se encuentra en el punto de mira de la estrategia de productos de KRONES. Por esta razón muchas ideas nuevas nacen del estrecho contacto in situ con el cliente que tienen nuestros colaboradores del servicio posventa y los de ventas. Los departamentos de investigación y desarrollo de KRONES desarrollan entonces los productos adecuados, siempre bajo la premisa de reducir los costos de operación y de materias primas (Total Cost of Ownership) del cliente.

[▶ más ...](#)



enviro

KRONES significa maquinaria innovadora y líneas de gran prestación. enviro nos permite demostrar que se pueden lograr bajos costos mediante reducción del consumo de energía y una utilización moderada de los recursos naturales. Con un diseño de máquinas inteligentes y máximo nivel tecnológico, logramos al mismo tiempo una larga vida útil y garantizamos la eficiencia económica consiguiendo una óptima ergonomía y la seguridad del personal de mando y la de mantenimiento.

[▶ más ...](#)

