

KRONES LinaCool

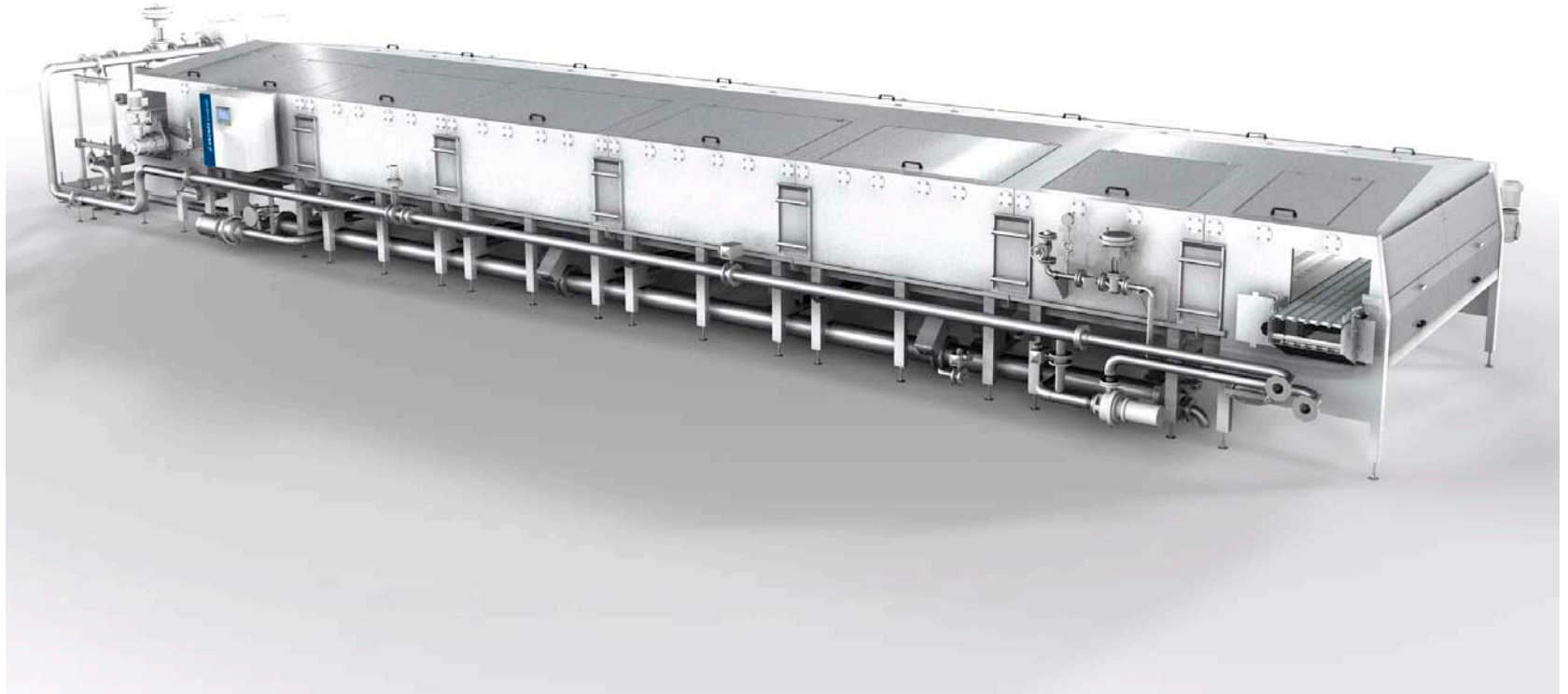
El refrigerador con Clean Design



¿Necesita bajar el calor?

KRONES LinaCool

¿Qué es lo que los deportistas y las bebidas llenadas en caliente tienen en común? Ambos dan mucha importancia a una manera protectora del “cool down”. Y en tal caso, por lo menos estas últimas pueden contar plenamente con el LinaCool de KRONES. Con un sistema sofisticado de toberas rociadoras enfría todos los productos de forma protectora hasta conseguir la temperatura ambiente, evitando cambios en el sabor y en el color, independientemente de si los productos se encuentran envasados en latas, botellas de vidrio o envases de PET.



Principio de funcionamiento

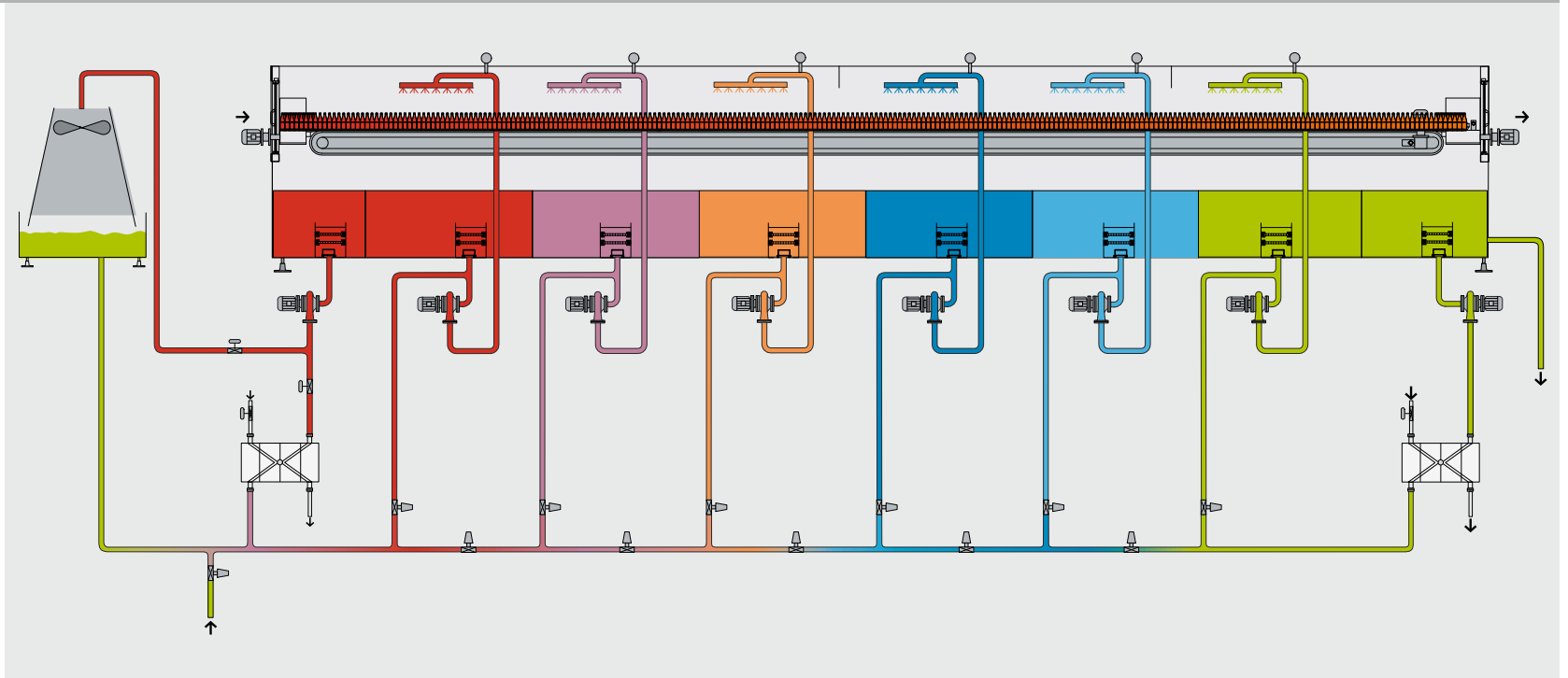
Dependiendo del tamaño constructivo, los envases pasan por una o varias zonas de tratamiento, donde unas toberas rociadoras aplican agua sobre ellos a una temperatura exactamente definida. De esta forma los envases llenados en caliente se enfrían de forma protectora a la temperatura ambiente.

Campo de aplicación

Refrigeración de todos los productos en botellas de vidrio, envases PET y latas

Rendimiento

10.000 a 90.000 envases por hora



Estructura del LinaCool

Características de construcción

- Máquina modular de varias partes
- Cárter y bombas fabricados en acero inoxidable
- Clean Design con vaciado centralizado y bandejas inclinadas
- Altura de entrada y de salida: 1.200 mm
- Accionamientos regulados por frecuencia
- Mando mediante PLC
- Pantalla táctil
- Sistema de tamices desmontables para proteger las bombas y las toberas rociadoras
- Interruptor de nivel para el rellenado automático de agua fresca
- Revestimiento de la entrada y de la salida para protección contra vapores

Operación confortable mediante una pantalla táctil de 15 pulgadas



Aperturas grandes en la entrada y en la salida para los trabajos de mantenimiento



Equipo suplementario

- Rotary Sweeper para empujar de forma automática los envases que quedan en la máquina
- Sistema automático de limpieza interior
- Estación de soplado para eliminar el agua de goteo
- Esterilización recociendo la máquina
- Sistema dosificador para el tratamiento de agua
- Sistema de medición para el consumo de energía y agua
- Iluminación en la entrada y en la salida
- Bomba de condensado
- Sistema de refrigeración con intercambiador enfriador
- Sistema de refrigeración con torre de enfriamiento
- Mantenimiento de temperatura por zonas según las especificaciones del cliente
- La refrigeración empieza ya en el transportador de entrada

Manejo

- Operación mediante pantalla táctil
- Llenado automático
- Cambio de producto en pocos minutos

Mantenimiento

- Mantenimiento sin herramientas del sistema de toberas rociadoras
- Limpieza del sistema de rociado sin desmontaje de los tubos rociadores
- Grandes aperturas de limpieza y de mantenimiento en el transportador de entrada y de salida
- Fácil mantenimiento y limpieza mediante grandes aperturas en las zonas



Sistema de toberas rociadoras

- Toberas rociadoras de tipo snap-in
- Libremente accesible para fines de mantenimiento
- Para la limpieza no es necesario el desmontaje de los tubos rociadores
- Cubiertas rebatibles en ambos lados de la máquina

Zona de entrada y de salida

- Nivel bajo en 1.200 mm respectivamente
- Conexión ideal con la llenadora



Marathon Belt

- Cinta de transporte con eslabones de plástico y de acero inoxidable con patente en trámite
- Sirve para todos los tipos de envases
- De larga vida útil y de poco desgaste debido a una mínima fricción
- Zona corta de entrega para un cambio de producto suave
- Reenvío mediante perfiles soldados



Ironman Belt

- Transportador de acero inoxidable
- Desarrollo posterior especial de la cinta Marathon Belt probada
- Garantiza una operación fluida y segura del refrigerador incluso cuando existe una mayor probabilidad de rotura de botellas de vidrio

■ Acabado de alta calidad

El cárter y las bombas fabricadas completamente en acero inoxidable y con superficies decapadas disminuyen el riesgo de corrosión concediendo al refrigerador una larga vida útil.

■ Estructura modular

El LinaCool consta de varios módulos que se montan y prueban ya antes del suministro reduciendo claramente el tiempo de montaje in situ.

■ Transportadores innovadores

Los transportadores Marathon Belt e Ironman Belt sirven para todos los tipos de envases y los transportan de forma segura y protectora por el refrigerador. La poca fricción a la que están sometidos, reduce el desgaste y prolonga su vida útil.

■ Higiene y seguridad

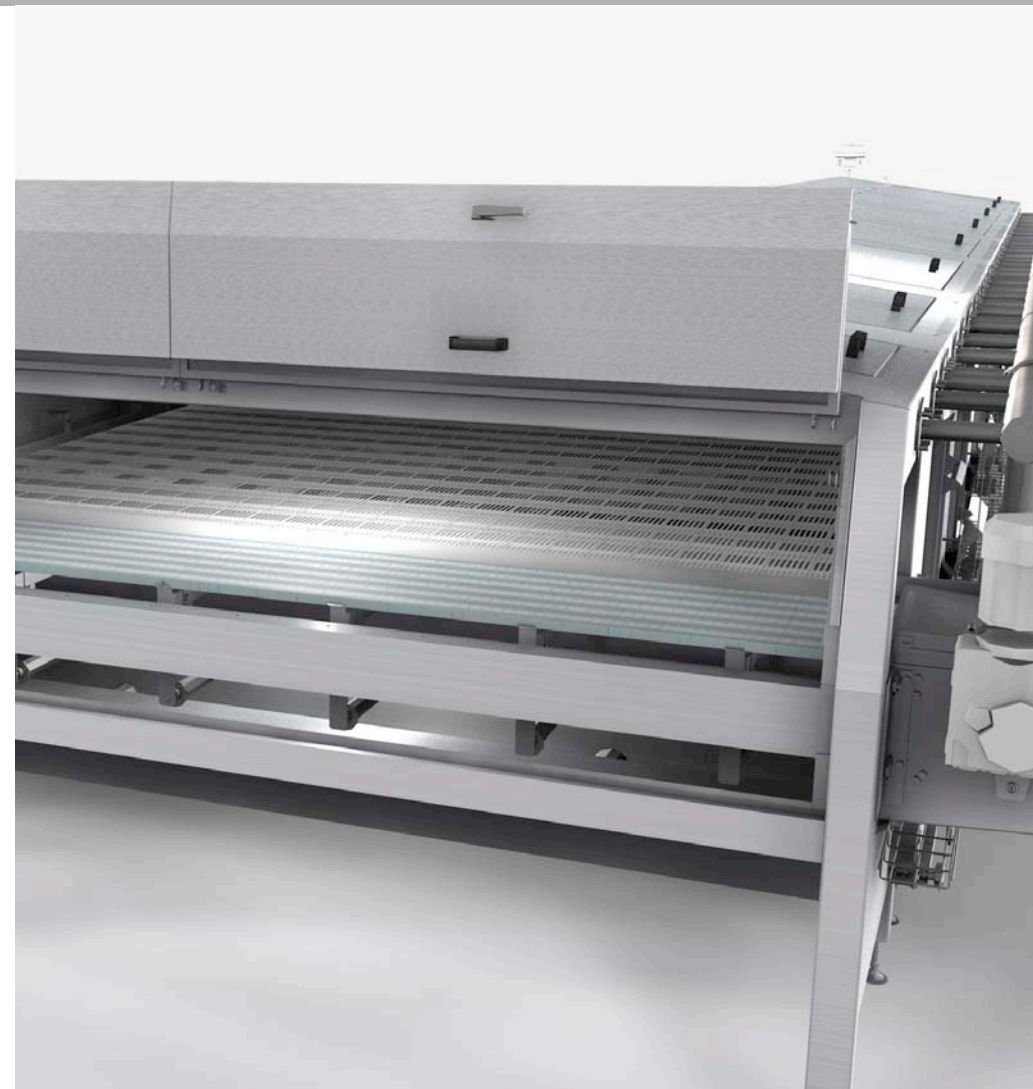
El diseño de tipo Clean Design con bandejas inclinadas y un desagüe centralizado crea unas condiciones higiénicas ideales garantizando que el agua no se quede en la máquina.

■ Un mínimo de mantenimiento sencillo

Todos los componentes se encuentran a un nivel adecuado para el operador y son fácilmente accesibles. Los trabajos de mantenimiento se realizan de forma sencilla y sin herramientas.

■ Baja altura de entrada

La altura de entrada y de salida de 1.200 mm garantiza una óptima accesibilidad permitiendo una conexión ideal del refrigerador con la llenadora.



Óptima accesibilidad para el personal operador

KRONES LinaCool

Contacto

- Visita de un asesor personal
 Otro material para informarse

- Señor Señora

Nombre
Apellidos
Empresa
Calle, número C.P. Localidad
País
Teléfono
E-Mail
Interlocutor en KRONES (si se conoce)

[▶ Enviar por E-Mail](#)



LCS Lifecycle Service

Cada empresa y cada ubicación son únicas. Mediante una acertada selección entre los productos que forman la oferta de LCS Services y de LCS Parts + Software Ustedes reciben exactamente las prestaciones que necesitan. Y además se sirven de nuestros extensos conocimientos adquiridos durante la operación de líneas de producción de bebidas y alimentos, pero también de los sectores industriales cosmético, químico y farmacéutico.

[▶ más ...](#)

KRONES AG
Böhrmerwaldstraße 5
93073 Neutraubling
Alemania

Teléfono +49 9401 70-0
Telefax +49 9401 70-2488
E-Mail info@krones.com
Internet www.krones.com



Total Cost of Ownership (costo total de la propiedad)

El cliente se encuentra en el punto de mira de la estrategia de productos de KRONES. Por esta razón muchas ideas nuevas nacen del estrecho contacto in situ con el cliente que tienen nuestros colaboradores del servicio posventa y los de ventas. Los departamentos de investigación y desarrollo de KRONES desarrollan entonces los productos adecuados, siempre bajo la premisa de reducir los costos de operación y de materias primas (Total Cost of Ownership) del cliente.

[▶ más ...](#)



enviro

KRONES significa maquinaria innovadora y líneas de gran prestación. enviro nos permite demostrar que se pueden lograr bajos costos mediante reducción del consumo de energía y una utilización moderada de los recursos naturales. Con un diseño de máquinas inteligentes y máximo nivel tecnológico, logramos al mismo tiempo una larga vida útil y garantizamos la eficiencia económica consiguiendo una óptima ergonomía y la seguridad del personal de mando y la de mantenimiento.

[▶ más ...](#)

