



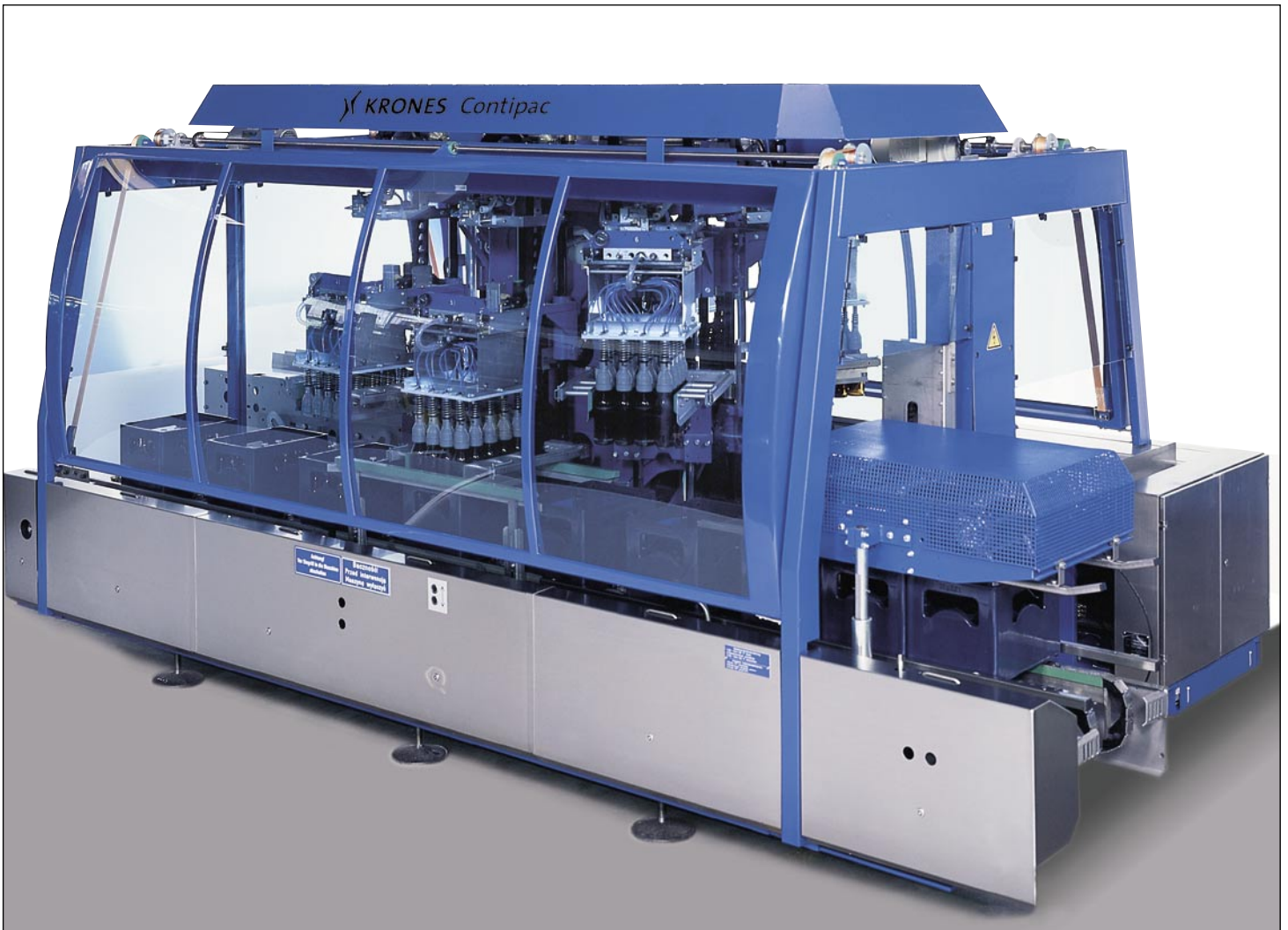
KRONES Contipac

Embaladora totalmente automática

Encajonado y desencajonado protector del producto

La encajonadora totalmente automática Contipac permite colocar y sacar envases de cajas, cajas de cartón o bandejas con unos rendimientos medios y elevados. Los cabezales de agarre individuales movidos horizontalmente, son guiados a través de un carril de mando que se encuentra anclado en la torre de la máquina, permitiendo un desarrollo armónico y controlado de los movimientos de

toma y colocación de los envases. Dependiendo de las exigencias es posible suministrar la máquina como encajonadora o desencajonadora equipada con entre cinco y ocho cabezales de agarre. Para los rendimientos elevados es posible adaptar a la máquina con cabezales de agarre dobles y una entrada de embalajes sobre dos vías.



Encajonadora Contipac con ocho cabezales de agarre

Ventajas del sistema:

- Alta seguridad de funcionamiento gracias a la robusta construcción estándar
- Desarrollo continuo de la producción
- Tratamiento protector del producto
- Gran variedad de cabezales de agarre específicos para cada aplicación
- Corto espacio de tiempo en los cambios de formato para los diferentes productos
- Buena accesibilidad debido a puertas elevadoras

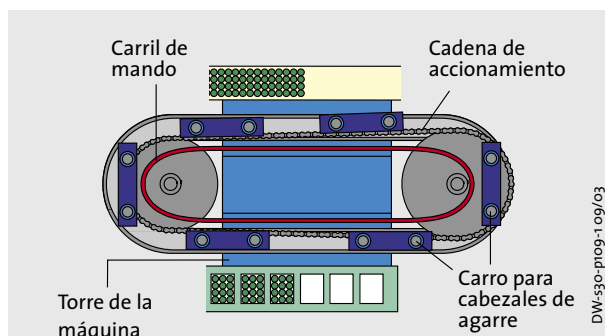
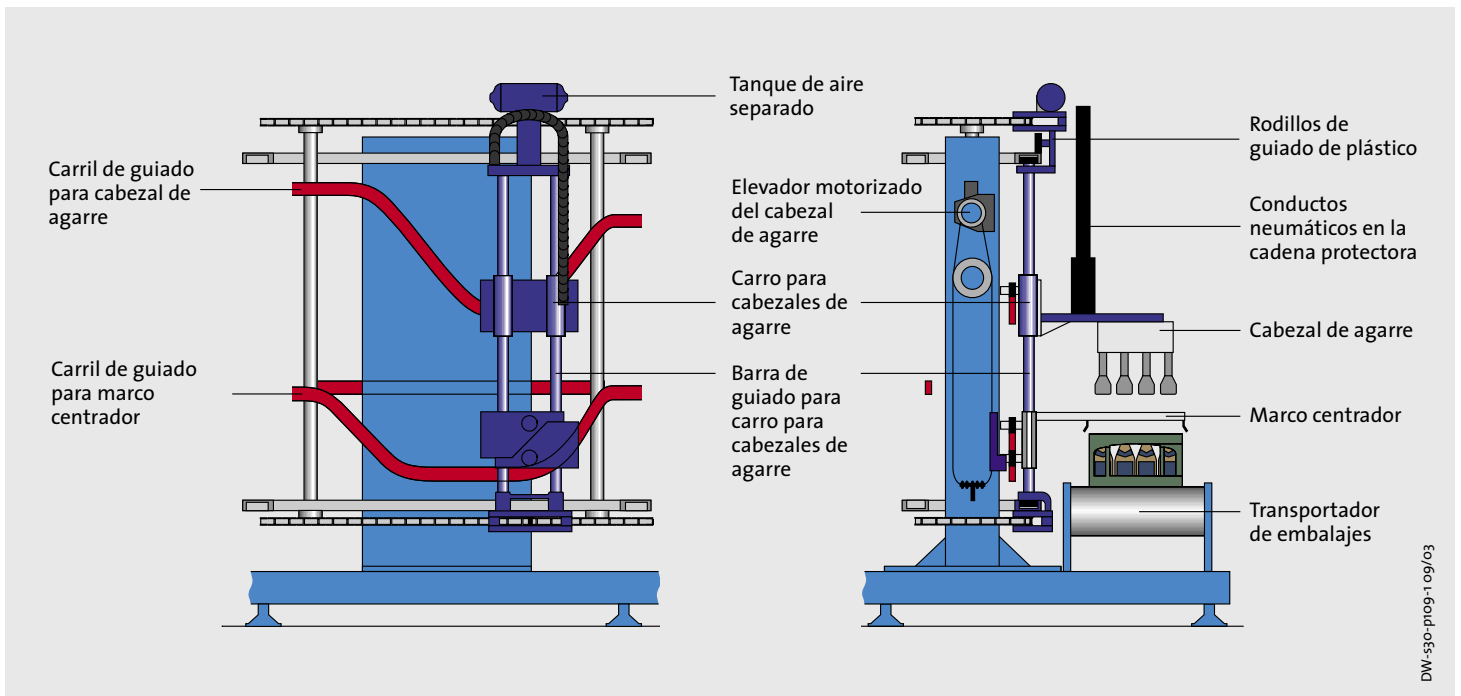
Principio de funcionamiento

Los transportadores de envases y de embalajes se encuentran dispuestos cada uno a un lado de la máquina. Los envases son tomados por los cabezales de agarre que giran en sentido horizontal y colocados con sumo cuidado en el transportador situado enfrente. Los cabezales de agarre se encuentran montados en carros soporte que giran horizontalmente alrededor de la torre de la máquina.

Además, los carros para cabezales son guiados mediante un carril de guiado cuya forma determina sus movimientos verticales.

En el caso de la encajonadora Contipac en cada carro se encuentra un marco centrador, compuesto de dos partes controlado mediante otro carril de guiado. Si los envases llenos son tomados, la parte anterior del marco de centrado sirve de tope

asegurando de esta forma una toma posicionada con precisión de los envases. A continuación en el lado del transportador de embalajes, todo el marco de centrado baja hasta el embalaje preparado para que sea posible colocar con precisión los envases. En su versión de descajonadora la Contipac dispone de dedos centradores en los cabezales de agarre con los que se fijan los embalajes.

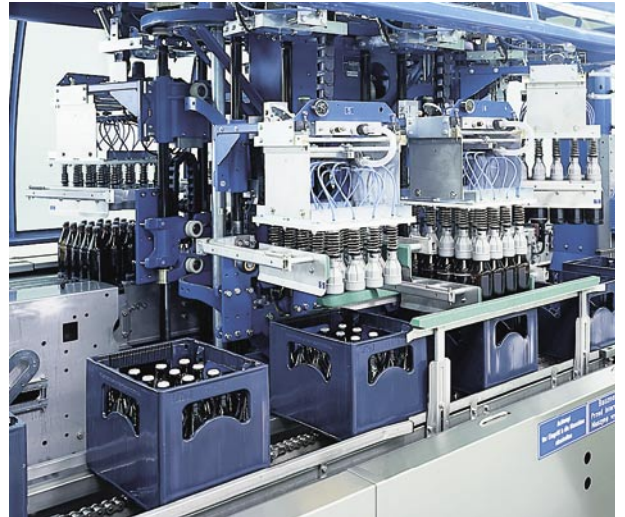
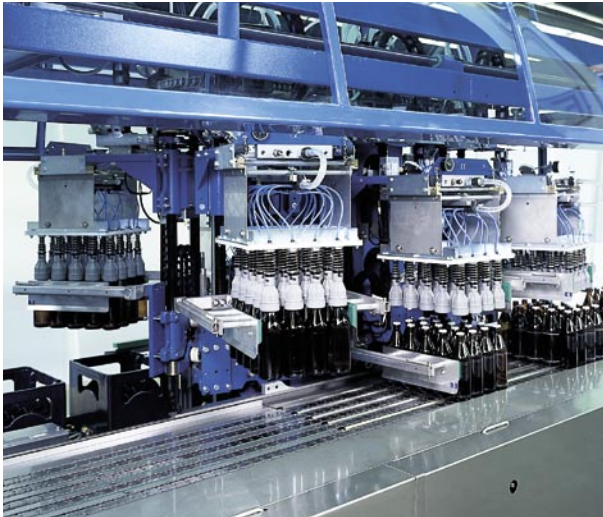


Características:

- Construcción del trayecto de los carriles de guiado según la curva Cassini
- Tratamiento protector de los envases mediante fuerzas centrífugas reducidas
- Fijación del guiado del cabezal de agarre en el carril de guiado mediante el propio peso

Los grupos constructivos en detalle

Los envases son tomados en la mesa de entrada (izquierda) y son colocados suavemente en las cajas de plástico (derecha).



Transporte de envases

- Transporte de los envases por vías hacia la encajonadora Contipac
- Separación de los envases en grupos mediante dedos de separación desde la parte inferior.
- Adaptación sencilla de las vías de envases y del separador a nuevos tamaños de envases o de formaciones
- Mesa de salida de envases al utilizar una Contipac como descajonadora

Transporte de embalajes

- Separación de los embalajes que llegan según el paso de la máquina
- Transporte a través de la máquina mediante una cadena de arrastre
- Tratamiento individual de los embalajes
- Instalación como ejecución de una o dos vías



Carro para cabezales de agarre

- Posicionamiento de los grupos de envases
- Guiado separado del cabezal de agarre y del marco de centrado mediante dos carriles de mando
- Carril superior para levantar y bajar el cabezal de agarre
- Carril inferior para levantar y bajar el marco de centrado

Cabezales de agarre



Cabezal de agarre con posibilidad de ajuste mediante husillos



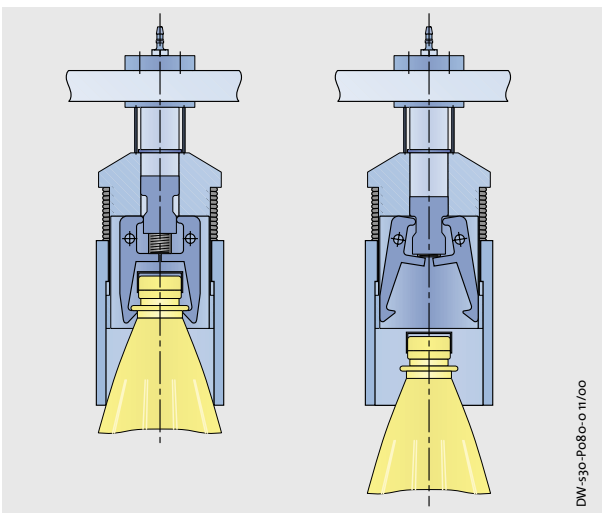
Orientación de botellas PET según su etiqueta

Variantes de cabezales de agarre:

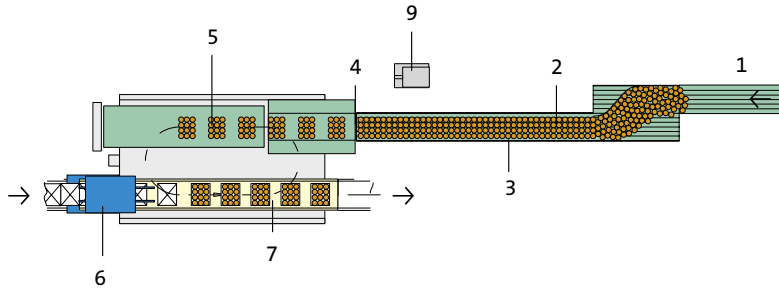
- Cabezal fijo para desencajadoras
- Cabezal de agarre con posibilidad de tracción en uno o dos sentidos
- Cabezal de agarre con posibilidad de ajuste mediante husillos para diversos diámetros de envases
- Cabezal de agarre con funcionamiento de orientación de envases (dispositivo motorizado de giro y detección de etiquetas)

Variantes de elementos de agarre:

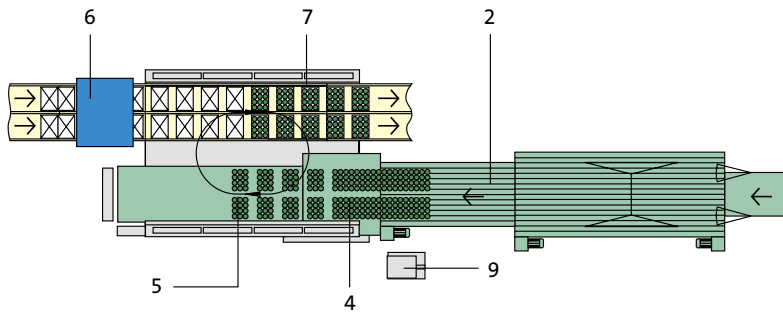
- Tulipa estándar para una amplia gama de envases
- Elemento de agarre de larga duración para el tratamiento de envases con tapones corona para elevados rendimientos
- Tulipas encajonadoras para envases PET con centrado mediante casquillo exterior móvil y elementos de agarre mecánicos con ganchos (gráfica)
- Elementos de agarre especiales con tulipas de aspiración o elementos de agarre mecánicos para multi-packs o envases de forma especial



Encajonadora (de 1 vía)



Encajonadora (de 2 vías)

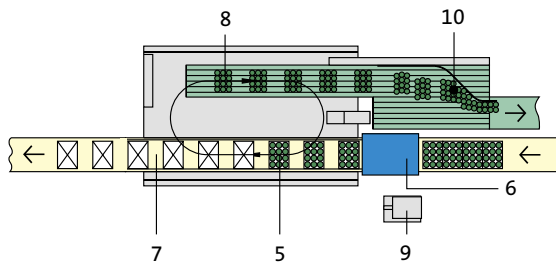


- 1 Entrada de envases
- 2 Entrada de envases guiados por vías
- 3 Transportador de envases de 6 vías
- 4 Separador de envases
- 5 Toma de envases
- 6 Separador de embalajes
- 7 Transportador de embalajes
- 8 Salida de envases
- 9 Pupitre de mando
- 10 Salida de envases

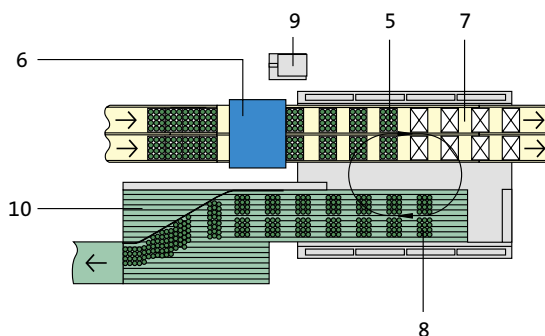
Variantes de modelos:

- Encajonadora (de 1 vía)
- Encajonadora (de 2 vías)
- Desencajonadora (de 1 vía)
- Desencajonadora (de 2 vías)

Desencajonadora (de 1 vía)



Desencajonadora (de 2 vías)



Operación y cambio de formato



Almacén para piezas de formato

Los cabezales de agarre pueden ser cambiados y colocados rápidamente en un carro para piezas de formato. El carro para piezas de formato se acerca a la máquina y es cargado con los cabezales de agarre. Cada carro sirve para guardar un juego de formato.



Cambio rápido y sencillo del cabezal de agarre

Variante de modelo	Número de cabezales de agarre	Rendimiento máx. (revoluciones/h)			Envases*		Embalajes**	
		Encajonadora Cajas de plástico	Encajonadora Cajas de cartón	Desencajonadora Cajas de plástico	Diámetro (mm) mín. – máx.	Altura (mm) máx.	Anchura*** (mm)	Altura (mm)
Con 1 vía	5 – 8	480	420	520	50 – 114	340	500	380
Con 2 vías	5 – 8 (Cabezales de agarre dobles)	360	420	400	50 – 114	370	2 x 430	380

- * Botellas de vidrio, de PET, latas, multipacks
- ** Cajas de plástico, cajas bajas, cartones, bandejas
- *** Transversalmente con el sentido de marcha

Características de construcción:

- Accionamiento central con motor regulado por frecuencias
- Levantamiento automático de los cabezales de agarre y apertura de las puertas elevables durante perturbaciones en el proceso de encajonado
- Operación mediante pantalla táctil
- Buena accesibilidad mediante puertas elevables en ambos lados de la máquina
- Ejes de guiado con revestimiento CORROTECT para los carros de soporte de los cabezales de agarre
- Curva patentada de guiado con forma según Cassini

Equipamiento suplementario:

- Entrada a través de vías
- Entrada con un ángulo de 30°
- Cabezal de agarre con sistema de vacío para multipacks
- Almacén de piezas de formato para un cambio rápido de cabezales de agarre
- Ajuste centralizado de la barandilla en el transporte de cajas
- Abridor de solapas (foto)
- Lubricación central
- Conexión con sistema de registro de los datos de la producción



Servicio posventa

Con una red internacional de oficinas de venta y de servicio posventa les ofrecemos un apoyo continuo incluso después de la puesta en marcha de la encajonadora. Un sistema moderno de almacenes nos permite suministrar las piezas de repuestos inmediatamente cuando se necesitan. El mantenimiento de la instalación es realizado de forma rápida y fiable por nuestro personal especializado.